



**Società Italiana di Ecopatologia della Fauna**  
Via Fiorenzo Tomea 5, 32100 Belluno,  
Email: [segreteria@sief.it](mailto:segreteria@sief.it)  
Email PEC: [sief@casellapec.com](mailto:sief@casellapec.com)  
C.F. 97544980010

**ASSEMBLEA ANNUALE**  
**Società Italiana di Ecopatologia della Fauna**  
**12 Dicembre 2025**

Piattaforma zoom - Link per il collegamento:

<https://unipd.zoom.us/j/89700102784>

ID riunione: 897 0010 2784

Ora di inizio: 17:30 seconda convocazione

Verbalizza: segretaria Enrica Bellinello

***Ordine del Giorno:***

1. Comunicazioni
2. Relazione del Consiglio Direttivo sulle attività dell'anno 2025
3. Presentazione e approvazione del bilancio
4. Organizzazione del Congresso SIEF 2026
5. Prossime ulteriori iniziative
6. Varie ed eventuali

Presenti 14 soci di cui:

6 membri del Consiglio Direttivo:

- Bellinello Enrica
- Cassini Rudi
- Di Francesco Cristina Esmeralda
- Giacomelli Stefano
- Obber Federica
- Rubiola Selene

8 soci:

- Alessia Franzoso
- Vincenzo Veneziano
- Marco Bregoli
- Nicola d'Alessio
- Nicola Ferrari
- Nicola Pugliese

- Roberto Viganò
- Viviana Genna

## 1.Comunicazioni

Il presidente Cassini conduce una sessione di presentazioni del direttivo della SIEF e dei soci partecipanti all'assemblea. I soci presentano sè stessi ed il loro lavoro, sottolineando l'interesse nel settore della fauna selvatica.

## 2.Relazione del Consiglio Direttivo sulle attività dell'anno 2025

Cassini ricorda inizialmente che il nuovo CD si è riunito 5 volte nel corso del 2025 oltre ad aver organizzato anche due incontri istituzionali, il primo con SivasZoo e il secondo con il Comitato Organizzatore del prossimo Congresso SIEF. A seguire Cassini condivide le attività della società svolte durante l'anno:

- le due sessioni del Corso per Formatori “Persone Formate ai Sensi del Reg. (Ce) 853/2004” svoltesi on line dal 20 febbraio 2025 - 19 giugno 2025 con uscita pratica a Domodossola,
- IV Congresso Nazionale Filiera delle Carni di Selvaggina Selvatica 9-10-11 Aprile 2025 al Campus di Agraria e Medicina Veterinaria di Grugliasco (TO),
- Giornata inaugurale Selva Vet il 9 Maggio 2025 presso il Dipartimento di Medicina Veterinaria di Perugia,
- Convegno Piombo – Veleno senza frontiere (partecipazione di Federica Obber) il 17-18 ottobre a Gorizia,
- Giornata di formazione One health: malattie emergenti dalla fauna selvatica all'uomo 24 Ottobre 2025 presso sede IZS di Brescia.

Cassini dà la parola a Bellinello per un approfondimento sul Corso per Formatori “Persone Formate ai Sensi del Reg. (Ce) 853/2004”. Bellinello presenta i dettagli del corso on line suddiviso in 2 sessioni successive: hanno partecipato 61 discenti alla I sessione, 54 alla II sessione, sono stati erogati 1260 min di formazione per I sessione e 1050 minuti per la II sessione, per cui, considerando ogni ora corrispondente ad 1 SPC come crediti per la formazione continua, sono stati caricati per ogni discente inserito nel portale FNOVI fino ad un massimo di 21,5 SPC (I sessione) e 17 SPC (II sessione) a seconda dei minuti di presenza. Bellinello analizza i dati provenienti dal questionario di gradimento tramite Google form preparato da Rubiola e somministrato ai discenti, in cui si evince grande partecipazione da parte di dirigenti veterinari delle AUSL di diverse regioni italiane rispetto ad altre figure ed alto grado di soddisfazione per gli argomenti trattati. Bellinello sottolinea che l'uscita pratica del 26-27 giugno 2025 a Domodossola è stata possibile grazie all'organizzazione di Viganò al quale vanno anche sentiti ringraziamenti per il contributo organizzativo del corso stesso, mentre l'uscita prevista nelle Marche per il 12-13 settembre non è stata organizzata per scarsa

partecipazione suggerendo che eventuali pratiche saranno pianificate con maggiore anticipo.

Rubiola presenta il IV Congresso Nazionale Filiera delle Carni di Selvaggina Selvatica tenutosi nei giorni 9-10-11 Aprile 2025 al Campus di Agraria e Medicina Veterinaria di Grugliasco (TO) che ha incluso 6 sessioni di cui una internazionale e 2 tavole rotonde, 36 presentazioni orali, 22 relazioni ad invito, 14 comunicazioni libere e 7 poster. Rubiola si dichiara soddisfatta della grande partecipazione al congresso: 120 discenti in presenza, 166 on line e sottopone l'idea di somministrare un questionario di gradimento come fatto per il corso formatori. Rudi sottolinea che questa pratica è inusuale per i congressi ma potrebbe rappresentare un'idea innovativa.

Ferrari pone l'attenzione dei presenti sull'iniziativa della Giornata Nazionale della Prevenzione Veterinaria del 25 Gennaio 2026 spiegando come questa iniziativa del Ministero della Salute, volta a promuovere la cultura della prevenzione veterinaria con approccio One Health, possa interessare anche l'ambito selvatico e quindi la società. Ferrari spiega che anche i dipartimenti universitari possono essere coinvolti e propone di potersi affiliare anche come SIEF per l'evento proposto dal suo dipartimento. Cassini e gli altri membri del direttivo accettano con grande entusiasmo la proposta. Bellinello in chat inserisce il link della giornata sul sito del ministero e sottolinea il termine fissato per le domande per il 17 dicembre 2025:  
<https://www.salute.gov.it/new/it/news-e-media/notizie/giornata-nazionale-della-prevenzione-veterinaria-25-gennaio-2026/>

### 3.Presentazione e approvazione del bilancio

Giacomelli, nella figura di tesoriere, presenta il bilancio consuntivo 2024 ed il previsionale 2025 dando spiegazioni di tutte le voci. Giacomelli termina la presentazione del bilancio consultivo 2024 sottolineando un disavanzo negativo di 2.160,64 euro. Giacomelli specifica che con il IV Congresso Nazionale Filiera delle Carni di Selvaggina Selvatica è stato possibile il pareggio grazie al contributo del COST. Il deposito in cassa al 31/12/2024 ammonta a 15.667,85 euro.

Copia dei bilanci viene allegata al presente verbale.

Si procede alle votazioni sia per il consuntivo 2024 che per il 2025.

Soci votanti: 13

si: 13

no: 0

astenuti: 0

nulli:0

i bilanci vengono entrambi approvati.

Cassini sottolinea che l'obiettivo è continuare ad esternalizzare la gestione dei congressi per semplificare la gestione finanziaria e di segreteria.

Ferrari suggerisce di alleggerire il carico amministrativo della segreteria con l'aiuto di un giovane collega. Bellinello ed Obber sottolineano la volontà di trovare un gestionale utile alla società per una migliore gestione della segreteria e dei compiti amministrativi (anagrafiche dei soci, pagamenti, comunicazioni ecc.) ma condividono con i presenti l'elevato costo proposto da una ditta con cui era stata fatta una call conoscitiva in tal senso.

#### 4.Organizzazione del Congresso SIEF 2026

Cassini e Veneziano annunciano il convegno SIEF 2026 che si terrà il 23-26 Settembre 2026 presso Oasi del fiume Alento Località Piano della Rocca, Prignano Cilento (SA) Parco Nazionale del Cilento, Vallo di Diano ed Alburni. Cassini sottolinea che le date sono state scelte per non avere sovrapposizioni con l'VIII International Meeting on Apicomplexa in Farm Animals, che si terrà a Lodi nei giorni 16-18 Settembre 2026 ma che invece si sovrapporranno parzialmente con il Convegno organizzato dall'International Association for bear research and management (IBA) nei giorni 20-25 Settembre 2026 a Pescasseroli. Veneziano presenta la proposta della location sottolineando la grande opportunità di coinvolgere in tale location Università di Napoli, IZS del Mezzogiorno e rappresentanti di Istituzioni delle regioni del Sud Italia come Puglia, Basilicata, Campania e Calabria nel comitato organizzatore.

#### 5.Prossime ulteriori iniziative

Rubiola preannuncia per il prossimo anno l'avvio di una serie di webinar chiamati "Wild minds" per permettere a giovani ricercatori di presentare le loro ricerche in tema di ecopatologia della fauna.

L'assemblea si chiude alle ore 19:06.